

Lasertracker Industrie-Messsystem LIS

Qualitätsprüfung und Sicherung ist gerade bei Tunnelbauten mit Tübbing von enormer Wichtigkeit. Unsere Qualitätskontrolle setzt bereits während der Produktion von Schalungen ein und reicht über die Vermessung der gefertigten Tübbinge bis zur Probering-Vermessung.

Mit Hilfe unseres mobilen halbautomatischen Lasertracker Industrie-Messsystems LIS können Anwender (Schalungs- und Tübbing-) Grundgeometrie sowie Einbauteile der Schalungen prüfen. Der Kunde erhält als Ergebnis einen Ist-/Soll-Vergleich der vorgegebenen Prüfkriterien in 3D-Form sowie klare Aussagen bezüglich der Einhaltung der projektspezifischen Toleranzen. Ein direkter Vergleich der Ergebnisse von zusammengehörenden Schalungen und Tübbing ermöglicht das Aufdecken von Konstruktions- und Produktionsabweichungen im Submillimeterbereich.

Angebotsspektrum

- ▣ Gerätekauf oder -miete mit entsprechender Schulung
- ▣ Messdienstleistung inklusive Equipment durch VMT Ingenieure vor Ort

Optionen

- ▣ Virtueller Ringbau nach Tübbingvermessung ersetzt den physischen Master- / Testringbau

Schnittstellen

- ▣ SDS Datenserver



Benefits

- ▣ Aufschluss über die Einhaltung der vom Bauherrn geforderten Toleranzen
- ▣ Zeitersparnis durch optimierte und teilautomatisierte Messroutinen und Auswertungen
- ▣ Interaktive Führung durch den gesamten Messablauf
- ▣ Leicht verständliche, intuitive Bedienung
- ▣ Einfaches Handling (kein Ingenieur erforderlich)
- ▣ Virtueller Ringbau spart Zeit, Kosten und Platz
- ▣ Datentransfer zum SDS stärkt das Qualitätsmanagement
- ▣ Halbautomatische Datenerfassung
- ▣ Messung, Berechnung und Analyse der Ergebnisse innerhalb von ca. 30 Minuten
- ▣ Bessere Rückführbarkeit durch einheitliche projektspezifische Vorlagen
- ▣ Kundenspezifische Auswertungen mit einheitlichen Formularen



Lasertracker Industrie-Messsystem LIS

Neben seinen präzisen Messergebnissen überzeugt LIS auch durch robuste und transportunempfindliche Hardware und wird einschließlich Messzubehör, Laptop und Messsoftware geliefert.

MESS- UND BESTIMMBARE WERTE

Grundgeometrie

- ▣ Tübbingbreite, -dicke und -bogenlänge
- ▣ Radien
- ▣ Best-Fit der Kontakt- und Zylinderflächen
- ▣ Torsion
- ▣ Alle relevanten Winkel

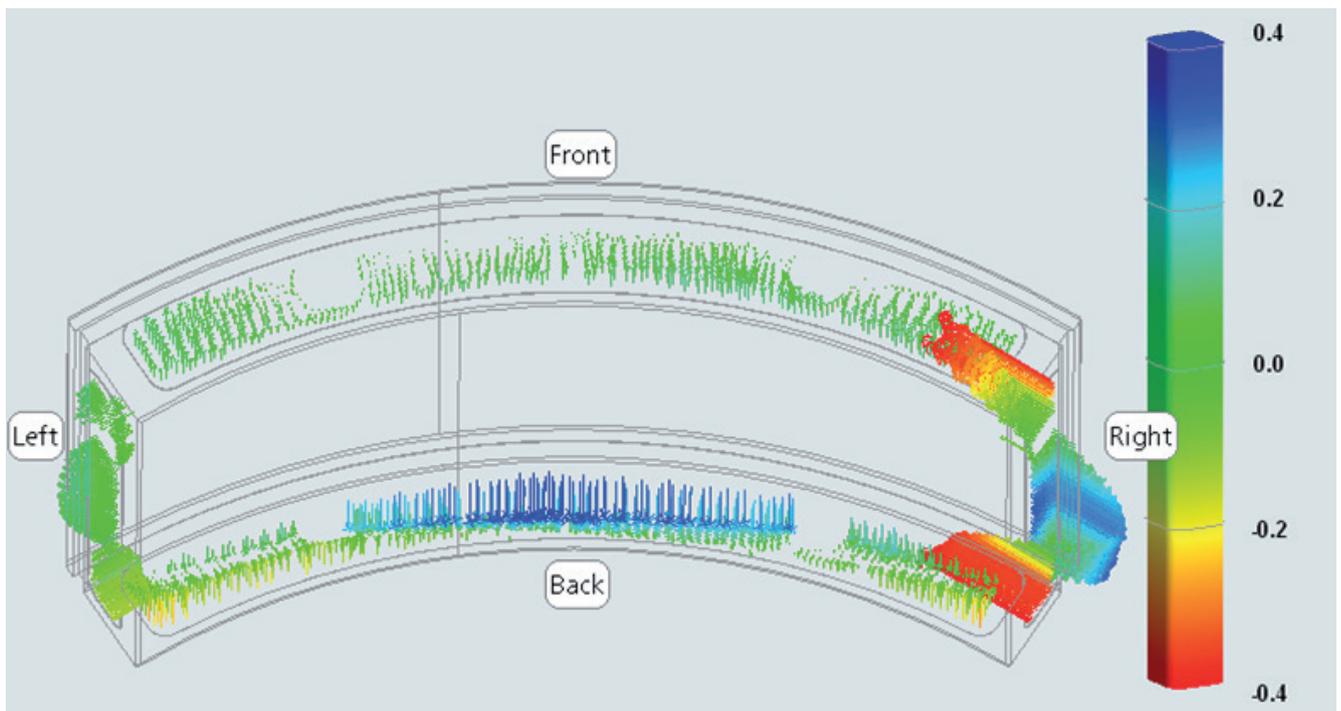
Einbauteile

- ▣ Dichtungsnutbreite, -tiefe und Radius
- ▣ Position der Verschraubungslöcher und Zentrierkonen
- ▣ Kontaktflächenbegrenzung und Lage



Leistungsumfang

- ▣ Ist-/Soll-Vergleich der vorgegebenen Prüfkriterien
- ▣ Abweichungen gegenüber der 3D-Designform
- ▣ Klare Aussagen bezüglich der Einhaltung der projektspezifischen Toleranzen
- ▣ Tabellarische und grafische Darstellung der Ergebnisse



Grafische Darstellung der Messergebnisse

VMT Deutschland | Hauptsitz
t +49 7251 9699 0
info@vmt-gmbh.de
www.vmt-gmbh.de

VMT China | t +86 21 50750276 | info@vmt-china.com | www.vmt-china.com
VMT Australien | t +61 1300 553 905 | info@vmt-tg.com.au
VMT USA | t +1 253 447 2399 | info@vmt-us.com
VMT Singapur | t +65 659 057 19 | info@vmt-singapore.com
VMT Indien | t +91 987 129 22 00 | info@vmt-india.com
VMT Spanien | t +34 91 359 8008 | info@vmt-spain.com



GUIDED BY VMT